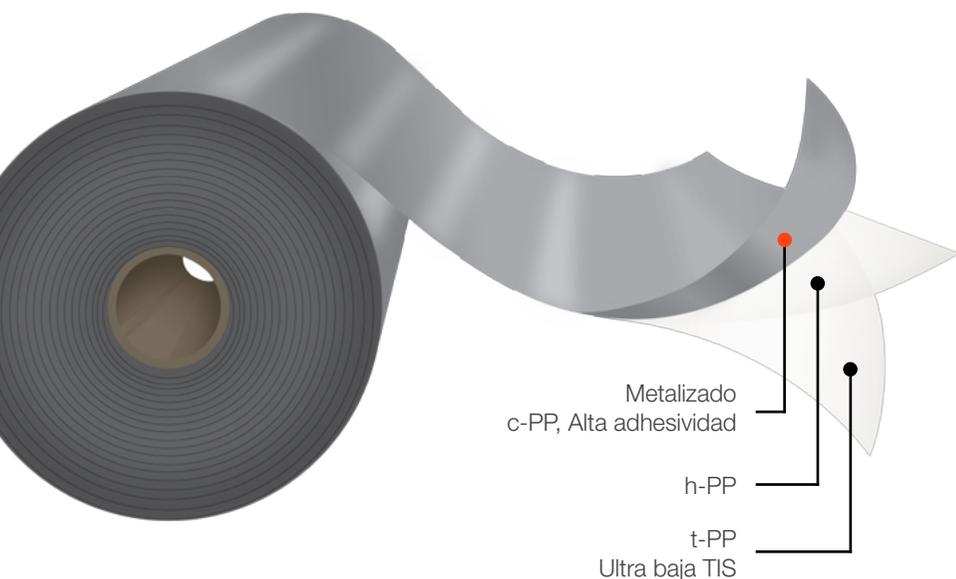


Película BOPP Metalizada

Muy alta barrera, ultra baja TIS



Opp MetalFilm A+

NA

Descripción

Opp MetalFilm A+ es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La base es formulada con aditivos no migratorios para propiedades estables de deslizamiento y excelente adherencia de la capa metálica. La cara no tratada ofrece ultra baja temperatura de inicio de sello y muy amplio rango de termosellado con alta fuerza de sello en caliente (hot-tack). La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Cara metalizada para muy alta barrera UV, a gases y aromas.
- Deslizamiento controlado.
- Ultra baja temperatura de inicio de sello.
- Gran rango de sellado con alto hot-tack para garantizar integridad de sello. en empaque de alta velocidad.
- Excelente planidad y estabilidad dimensional.

Aplicaciones

Empleada como capa interna en laminaciones para productos que requieran excelente protección a la luz y alta barrera al oxígeno y/o humedad. Cumple con regulaciones de la FDA y UE para contacto con alimentos cuando la capa metálica se localiza externa al empaque o encapsulada dentro de la laminación. Diseñada para empacadoras de muy alta velocidad que requieren un nivel de deslizamiento muy consistente. Su alto hot-tack asegura la hermeticidad de los sellos en un muy amplio rango de condiciones de empaqueo y velocidades superiores 50 m/min.

*Consideraciones importantes

- Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen.
- La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada como una referencia y no como una especificación, por lo que no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso para las aplicaciones previstas.
- Para mejores resultados, es recomendable retratar la cara metal durante la laminación.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
N A 15	15.0	13.6	400 to 2,000	3" & 6"	27,700	3.77	Metalizada o Externa
N A 17	17.5	15.8			23,450		
N A 20	20.0	18.1			20,550		
N A 30	30.0	27.2			13,700		

Valores típicos de propiedades físicas**

**Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones de propiedades físicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras			
			15	17.5	20	30
Densidad Óptica	-	AIMCAL TP 101-78	2.6			
Coeficiente de Fricción - Cinético	N/N	ASTM D1894	0.35			
Resistencia a la Tracción	DM	ASTM D882	125			
	DT		235			
Elongación a la Ruptura	DM		180			
	DT		50			
Módulo Secante @ 2%	DM	ASTM D882	1,700			
	DT		3,000			
Temperatura de Inicio de Sello	° C	ASTM F2029	80			
Fuerza de Sello @ 130°C	N/(25 mm)	ASTM F88	3.5	4.5		
Rango Sello en Caliente (Hot Tack) > 2 N/(25 mm)	° C	ASTM F1921	[90-150]			
Tasa de Transmisión de Vapor de Agua @ 38° C, 90% H.R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	0.20			
Tasa de Transmisión de Oxígeno @ 23° C, 0% H.R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	40			

Opp MetalFilm A+

